



Mahlstator



Feinsieb

I Anwendungsbereich

Die Baureihe der Vertikalmischer mit hoher Scherkraft ME-1100 bietet hervorragende Lösungen für Dispersion, Emulsion, Homogenisierung und Feststoffzerlegung von einer Vielzahl verschiedener Lebensmittel, Feinchemikalien, Kosmetik- und Pharmaprodukte.

Sie können in Behältern mit Atmosphärendruck und mit Produkten mit hoher oder geringer Viskosität verwendet werden. Für Produkte mit hoher Viskosität wird ein gemeinsamer Einsatz mit einem Ankerrührwerk empfohlen.

I Funktionsweise

Die hohe Rotordrehzahl in Verbindung mit der knappen Toleranz zwischen Rotor und Stator sorgen für eine kraftvolle Ansaugung des Produkts vom Behälterboden hin zur Mitte des Mischerkopfs.

Das Produkt wird vom unteren Teil des Mischerkopfs angesaugt und vom Laufrad radial gefördert. Beim Durchlauf des Produkts durch die Öffnungen des Stators kommt es zu einem mechanischen Schnitt. Die Partikel werden vom Rotor mit einer Geschwindigkeit von über 20 m/s zerschert. Der ausgestoßene Produktstrom seinerseits erzeugt beim Verlassen des Stators mit hoher Geschwindigkeit einen hydraulischen Schnitt.

Gleichzeitig erneuert sich das Produkt am Arbeitskopf, stellt den Mischzyklus sicher und erzeugt einen starken Umlauf im Behälter.

Durch die Kombination aus vertikaler Ansaugung und radialem Auswurf entsteht unter der Oberfläche ein Umlaufstrom ohne Verwirbelung.

Bei einem in Größe und Leistung richtig gewählten Mischer durchlaufen die im Behälter enthaltenen Zutaten den Mischerkopf hunderte Male und unterliegen so einer fortschreitenden und einheitlichen Homogenisierung. Ein weiteres wichtiges Merkmal ist die Möglichkeit, die Belüftung des Produkts zu minimieren.

I Bauweise und Eigenschaften

Hohe Scherleistung. Verringerung der Partikelgröße auf bis zu unter 100 Mikrometer.

Dichtung mittels V-Ring.

Gerillter Stator (Standard).

Wechsel von Stator und Nabe ohne Auseinanderbau der Mischerstruktur.

Verschiedene, leicht austauschbare Mischerkopfmodelle.

Motoren IEC B5, IP55, Isolationsklasse F.

I Materialien

Teile im Kontakt mit dem Produkt	AISI 316L
Führungshülse	PTFE
V-Ring	NBR



I Optionen

- Befestigung am Behälter wahlweise mit Flansch DIN2632-PN10 oder Rechteckflansch.
- Rücklauführer.
- Wirbelührer.
- Peak-Buchse und Welle mit Keramikbeschichtung für abrasive Produkte.
- Mahlstator.
- Stator mit Feinsieb.
- Zwischenflansch für lange Mischer.
- SLIM-System.
- Spezialkopf zum Ansaugen von oben.
- Motorabdeckung.
- Motoren mit anderen Schutzarten.



Rücklauführer



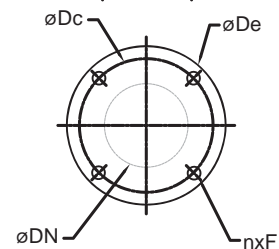
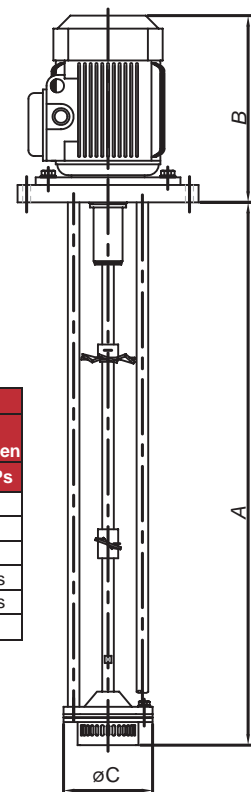
Wirbelührer



I Allgemeine Abmessungen und Schnellauswahltabelle

Motor		Abmessungen			Flanschgröße					Auswahltabelle		
										Viskosität		Zus.- Aufrühren
Leistung	Drehzahl	A	B	øC	øDN	øDe	øDc	nxF	1 cPs	3000 cPs	3000 cPs	
ME-1101	1,1	3000	750	258	125	150	250	225	4x ø11	300 lts	100 lts	200 lts
ME-1105	4		850	355	170	200	310	280	4x ø13	500 lts	300 lts	400 lts
ME-1110	7,5		1206	450	185	250	360	330		1000 lts	750 lts	900 lts
ME-1125	18,5		1392	525	210	250	430	390	4x ø17,5	1500 lts	1000 lts	1200 lts
ME-1130	22		1465	615	290	300	390	390		2000 lts	1500 lts	1700 lts
ME-1150	37	1000	1770	798	450	500	650	610	8x ø18	CONSULT		

Abmessungen der Tabelle in mm.
 Angegebene Werte in der Tabelle sind Richtwerte. Die Auswahl kann sich je nach Anwendung verändern.
 Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.



FIME1100.1.DE-0506